

УТВЕРЖДАЮ



Директор ООО СЗ «Сибирь»

Е.Г. Токарев

ООО СЗ «Сибирь»

Стандарт организации СТО-СЗС-26.10-2020

Правила производства и приёмки работ

Здания жилые многоквартирные

Издание официальное

Красноярск 2020

Предисловие.

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения стандартов организации ГОСТ 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения».

Сведения о стандарте:

1. Разработан специалистами ООО СЗ «Сибирь»
2. Утвержден приказом ООО СЗ «Сибирь» № 2/С от 26.08.2020 г.

Содержание.

1. Область применения.
2. Нормативные ссылки
3. Термины и определения
4. Общие положения
5. Подготовка поверхности стен, перегородок и плит перекрытия
6. Критерии оценки качества лакокрасочного покрытия (ЛКП) поверхности потолков, стен, строительных конструкций
7. Критерии оценки качества пола с покрытием из линолеума
8. Критерии оценки качества пола из керамической плитки
9. Критерии оценки качества дверных блоков и узлов примыканий дверных блоков к стеновым проемам
10. Критерии оценки качества монтажа внутренних санитарно-технических систем и приборов
11. Критерии оценки качества блоков оконных из поливинилхлоридных профилей и монтажных узлов
12. Критерии оценки качества работ по монтажу светопрозрачных конструкций алюминиевых дверных блоков

I. Область применения

Настоящий стандарт организации распространяется на качественные показатели – критерии оценки качества – внутренних отделочных работ жилых помещений и мест общего пользования многоквартирных монолитно-кирпичных жилых домов и включает в себя следующие виды специальных работ:

- подготовка поверхностей;
- устройство покрытия из линолеума;
- устройство покрытий из керамической плитки;
- окраска строительных конструкций;
- монтаж внутренних дверей;
- монтаж наружных (входных в квартиру) дверей;
- монтаж внутренних санитарно-технических систем и оборудования;
- монтаж изделий из ПВХ;
- монтаж светопрозрачных конструкций дверных алюминиевых блоков;

Настоящий стандарт устанавливает критерии оценки качества внутренних отделочных работ и устанавливает регламентируемые методики измерений качественных параметров. Положения стандарта организации (далее СТО) разработаны с учетом положений Федерального закона от 27.12.2002 №154-ФЗ «О техническом регулировании», Федерального закона от 30.12.2009г. №384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» и Постановления правительства РФ №1521 от 26.12.2014г. «Об утверждении перечня национальных стандартов и сводов правил (частей таких стандартов и сводов правил), в результате применения которых на обязательной основе обеспечивается соблюдение требований Федерального закона «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» (с изменениями на 29.09.2015г.) и регламентирует критерии и порядок оценки качественных показателей отделочных работ в многоквартирных монолитно-кирпичных домах повышенной этажности.

II. Нормативные ссылки.

1. Перечень национальных стандартов и свод правил (частей таких стандартов и сводов правил), в результате применения которых на обязательной основе обеспечивается соблюдение требований Федерального закона № 384-ФЗ « Технический регламент о безопасности зданий и сооружений».
2. Проектно-сметная документация на многоквартирные монолитно-кирпичные жилые дома.
3. ГОСТ 21778-81 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Основные положения».
4. ГОСТ 21779-82 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Технологические допуски».
5. ГОСТ 26433.0-85 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Основные положения».
6. ГОСТ 26433.1-89 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления».
7. ГОСТ 26433.2-94 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений».
8. Правила и нормы технической эксплуатации жилищного фонда. Постановление Государственного комитета РФ по строительству и жилищно-коммунальному комплексу № 170 от 27.09.2003г.
9. ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандарты организаций. Общие положения».
10. ГОСТ Р 1.5-2012 «Стандарты национальные. Правила построения, изложения, оформления и обозначения».
11. ГОСТ 12015-2012 «Изделия бетонные и железобетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки, маркировки, транспортирования и хранения».
12. ГОСТ 30494-2011 «Здания жилые и общественные. Параметры микроклимата в помещениях (с поправкой)».
13. Инструкция по эксплуатации жилых помещений в монолитно-кирпичных домах ООО СЗ «Сибирь».
14. ГОСТ 23616-79 (СТ СЭВ 4243-83) «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Контроль точности (с изменением №1)».
15. СП 54.13330.2011 Здания жилые многоквартирные. Актуализированная редакция СНиП 31-01-2003.
16. ГОСТ 7948-80 «Отвесы стальные строительные. Технические условия».
17. ГОСТ 21780-2006 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Расчет точности».
18. СП 29.13330.2011 «Полы. Актуализированная редакция СНиП 2.03.13-88 (с изменением №1)».
19. ГОСТ 6787-2001 «Плитки керамические для полов. Технические условия».
20. ГОСТ 28089-2012 «Конструкции строительные стеновые. Метод определения прочности сцепления облицовочных плиток с основанием».
21. ГОСТ 23695-94 «Приборы санитарно-технические стальные эмалированные. Технические условия».
22. ГОСТ 15167-93 «Изделия санитарные керамические. Общие технические условия (с изменением №1)».

III. Термины и определения.

1. **Изделие заводского изготовления** – изделие строительного назначения, изготовленное в заводских условиях в соответствии с рабочей и нормативной документацией. Имеющее маркировку и паспорт;
2. **Строительная конструкция** – функционально связанные между собой изделия заводского изготовления, а также изделия, изготовленные в условиях строительной площадки, образующие законченный проектный элемент;
3. **Критерий оценки качества** – цифровые значения установленных в настоящем стандарте отклонений и допусков геометрических параметров изделий или строительных конструкций, характерных для каждого вида работ;
4. **Геометрический параметр** – линейная или угловая величина;
5. **Размер** – числовое значение линейной величины в выбранных единицах измерения;
6. **Номинальное значение геометрического параметра** – значение геометрического параметра, заданное в проекте и являющееся началом отсчета отклонений;
7. **Действительное значение геометрического параметра (действительный размер)** – значение геометрического параметра, установленное в результате измерения с определенной точностью;
8. **Предельные размеры** – значение геометрического параметра, между которыми должны находиться его действительные значения;
9. **Допуск** – абсолютное значение разности предельных значений геометрического параметра;
10. **Поле допуска** – совокупность значений геометрического параметра, ограниченная его предельными значениями;
11. **Технологический допуск** – допуск геометрического параметра, устанавливающий точность выполнения соответствующего процесса или операции;
12. **Класс точности** – совокупность значений технологических допусков, зависящих от номинальных значений геометрических параметров;
13. **Протокол измерений** – зафиксированные в письменном виде значения отклонений геометрических параметров с привязкой к точкам измерений и оформленные в виде таблицы;
14. **Погрешность измерения** – отклонение измеренного значения величины геометрического параметра от его истинного значения и являющаяся характеристикой точности измерения.

IV. Общие положения.

1. Применяемые для производства работ отделочные материалы, их номенклатура, технические характеристики должны соответствовать проектным. В ходе производства работ допускается замена отделочных материалов, покупных изделий на их аналоги, не ухудшающих эксплуатационных характеристики жилых помещений, при условии согласования замены с проектной организацией, автором проекта. Документом, подтверждающим факт официальной замены, является учетный лист, либо иной документ авторского надзора за строительством, осуществляющего надзор за качеством производства работ.

2. Качество применяемых отделочных материалов должно контролироваться и подтверждаться исполнителем работ методом входного контроля, в соответствии с Приложением №1 ГОСТ 23616-79. Документами, подтверждающими качественные свойства материалов, являются сертификаты или паспорта качества.

3. Технология применения отделочных материалов и технологических процессов определяются технологическими картами исполнителя.

Настоящий стандарт организации устанавливает план контроля в выборке (для каждого вида работ) в соответствии с разделом 4 «Выборочный контроль» по ГОСТ 23616-79 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Контроль точности».

5. Настоящий стандарт организации устанавливает приоритеты применимости нормативов и проектно-сметной документации для оценки качественных показателей отделочных работ следующим образом:

- перечень национальных стандартов и сводов правил (частей таких стандартов и сводов правил), в результате применения которых на обязательной основе обеспечивается соблюдение требований Федерального закона №384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» - Постановление правительства РФ №1521 ОТ 26.12.2014г. «Об утверждении перечня национальных стандартов и сводов правил (частей таких стандартов и сводов правил), в результате применения которых на обязательной основе обеспечивается соблюдение требований Федерального закона «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений» (с изменениями на 29.09.2015г) на которые имеются ссылки в ПСД;

- проектно-сметная документация (ПСД), получившая положительное заключение экспертизы и устанавливающая классы точности для измерения контрольных параметров.

6. Параметры микроклимата помещений, в которых производятся измерения геометрических параметров, должны соответствовать следующим нормированным показателям по ГОСТ 30494-2011 «Здания жилые и общественные. Параметры микроклимата»: допустимым значениям температуры 20-22 градусов С, относительной влажности 45-30%, скорости движения воздуха и кратности воздухообмена. При значениях параметра микроклимата, отличающихся от нормируемых, измерения носят справочный характер, а их значения не могут считаться корректными.

7. Измерения геометрических параметров законченных отделочных покрытий, зазоров в примыкании дверных полотен, оконных блоков должны производиться в помещениях с гарантированной кратностью воздухообмена в соответствии с СП 54.13330.2016 п.9.2.

8. Методика определения параметров микроклимата помещений принимается в настоящем стандарте организации согласно ГОСТ 30494-2011 «Здания жилые и общественные. Параметры микроклимата в помещениях».

9. Для геометрических параметров железобетонных и бетонных изделий, отделочных покрытий, изделий, конструкций, комплектующих элементов жилых помещений и мест общего пользования устанавливается 5-й и 6-й класс точности (в соответствии с указаниями проектной и рабочей документации) по ГОСТ 21779-82 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Технологические допуски»

10. Точность геометрических параметров бетонных и железобетонных изделий, являющихся основанием отделочных покрытий, должна соответствовать требованиям соответствующих частей ГОСТ, включенных в настоящий стандарт организации. При этом в соответствии с п.5.4.2 ГОСТ 13015-2012, значения предельных отклонений должны соответствовать:

- отклонение линейных размеров – длины, ширины, высоты, толщины, диаметра, размера и положения выступа, выемок, отверстий, проемов – по 5 классу точности;
- отклонение от прямолинейности реального профиля поверхности изделия в любом сечении от условной линии на всей длине изделия или на участке длины - по 5 классу точности;
- отклонение от плоскостности поверхности изделия относительно условной плоскости - по 5 классу точности;
- отклонение от перпендикулярности и вертикальности поверхностей изделий - по 6 классу точности;
- отклонение от равенства длин диагоналей - по 4 классу точности.

При этом класс точности законченных отделочных покрытий должен быть не ниже значений, установленных в п.10 настоящего стандарта организации.

11. Настоящий стандарт организации устанавливает следующую номенклатуру геометрических параметров железобетонных изделий, строительных конструкций и комплектующих изделий и методику их измерения (см таблицу 1):

Таблица 1

№	Геометрический параметр изделий, конструкций	Метод измерения	Примечания
1	I. Линейные размеры и их отклонения, в том числе: - длина - ширина - толщина (высота)	ГОСТ 26433.1-89 (табл.1) «Правила выполнения измерений» ГОСТ 26433.2-94 раздел 4 Требования	Применительно к бетонным и железобетонным изделиям, строительным конструкциям, комплектующим изделиям (оконные и дверные блоки, санитарно-техническое оборудование); величины зазоров в притворах
2	II. Длина, ширина и глубина (высота) отклонения для: - трещины - зазоры - раковина - сколы - наплывы	ГОСТ 25433.1-89 – прямое измерение линейкой, рулеткой, щупом, штангенциркулем, косвенное измерение линейкой	То же
3	III. Угловые размеры и их отклонения, в том числе: - отклонение от перпендикулярности, косина реза и др.	Прямое измерение отклонения углового размера в линейной мере на длине L угольником с линейкой и щупом; отвесы по ГОСТ 7948-80	То же

4	IV. Отклонение формы профиля или поверхности, в том числе: - прямолинейность - плоскостность - волнистость - прогиб - выпуклость - вогнутость	ГОСТ 26433.1-89 (табл.1 п.3.1.3; п.3.1.2; 3.1.3; 3.2; ГОСТ 26433.2-94 раздел 4	Замеры производить согласно ГОСТ 26433.2-94 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений». Приложение А; т. А.1; п. 10.1 а), б).
---	---	--	--

12. Результаты проводимых измерений должны оформляться протоколом замеров.

13. В протоколе должны быть последовательно отображены следующие параметры:

- измеряемый геометрический параметр (длина, ширина, высота (толщина), прямолинейность, плоскостность, угол, перпендикулярность и др.);
- на схематичном изображении изделия (конструкции) должны быть указаны и геометрически привязаны, и пронумерованы точки, в которых проводятся измерения;
- сведения о выбранной методике измерения из числа установленных ГОСТ 26433;
- сведения о применяемых средствах измерения в соответствии с ГОСТ 26433 с указанием погрешности измерений для каждого средства измерения;
- запись значений измеренных геометрических параметров отклонений;
- при экспертной оценке качества СМР, обязательным условием является выполнение расчетов в письменном виде для определения истинных значений отклонений в соответствии с ГОСТ 21779; ГОСТ 26433 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве».

V. Подготовка поверхности стен, перегородок, плит перекрытий.

1. Перед началом процесса подготовки поверхности стен под окраску или наклейку обоев качество поверхности стен и перегородок должна соответствовать следующим требованиям:

Таблица 2

№	Критерий оценки качества	Предельное значение допуска или отклонения	Требования ПСД или ГОСТ	Примечание
1	Класс бетонной поверхности А-4	Максимальный диаметр или размер раковины 10мм., глубиной 2мм; Глубина скола ребра бетона 5мм; Суммарная длина сколов бетона - 50мм на 1 м. ребра.	СП 70.13330.2012, прил. X, табл. X.2.	Лицевая поверхность стен, колонн и нижняя поверхность перекрытий, подготовленная под отделку (оклейка обоями, облицовка)
2	Класс бетонной поверхности А-6	Максимальный диаметр или размер раковины 15мм., глубиной 5мм; Глубина скола ребра бетона 10мм; Суммарная длина сколов бетона - 100мм на 1 м. ребра.	СП 70.13330.2012, прил. X, табл. X.2.	Лицевая поверхность стен, колонн, нижняя поверхность перекрытий без специальных требований к качеству поверхности. Поверхность без отделки или под простую окраску
3	Класс бетонной поверхности А-7	Максимальный диаметр или размер раковины 20мм; Глубина скола ребра бетона 20мм; Суммарная длина сколов бетона на 1 м. ребра- не регламентируется.	СП 70.13330.2012, прил. X, табл. X.2.	Минимальные требования к качеству поверхности бетона. Оптукатуриваемые и скрываемые поверхности
4	Наличие усадочных и технологических трещин, ширина раскрытия не более	0,2мм	ГОСТ 13015, II, 5.5.2	Подлежит расшивке и заполнению ремонтным составом
5	Прямолинейность конструкций, отклонение и допуск (мм) на участке длины, в том числе: До 1000мм 1000-1600 1600-2500 2500-4000 4000-8000	Для 5-го класса точности (Для 6-го класса точности) +/-12мм (20мм) +/-16мм (24мм) +/-20мм (30мм) +/-24мм (40мм) +/-30мм (50мм)	ГОСТ 21780 ГОСТ 13015 ГОСТ 21779 п.2.3 табл.2; Проектно-сметная документация (ведомость отделочных покрытий)	Замеры производить согласно ГОСТ 26433.2-94 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений». Приложение А; т. А.1; п. 10.1 а), б).
6	Допуск перпендикулярности изделий (конструкций, отделочных поверхностей) при высоте изделия (отделочной поверхности): 1600мм -2500 мм более 2500 мм (на всю высоту помещения)	12мм 16мм	ГОСТ 21780 ГОСТ 21779 п.2.5 табл.3; ПСД - (ведомость отделочных покрытий)	Замеры производить согласно ГОСТ 26433.2-94 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений». Приложение А; т. А.1; п. 10.1 а), б).

2. Перед началом процесса подготовки потолочной поверхности под окраску, а поверхности пола под укладку линолеума, их качество должно соответствовать следующим требованиям:

Таблица 3.

№	Критерий оценки качества	Предельное значение допуска или отклонения	Требования ПСД или ГОСТ	Примечание
1	Качество потолочной поверхности. Класс бетонной поверхности А-6	Максимальный диаметр или размер раковины 15мм., глубиной 5мм; Глубина скола ребра бетона 10мм; Суммарная длина сколов бетона - 100мм на 1 м. ребра.	СП 70.13330.2012,прил.Х, табл. X.2.	Липцевая поверхность стен, колонн, нижняя поверхность перекрытий без специальных требований к качеству поверхности. Поверхность без отделки или под простую окраску
2	Качество поверхности пола. Класс бетонной поверхности А-7	Максимальный диаметр или размер раковины 20мм; Глубина скола ребра бетона 20мм; Суммарная длина сколов бетона на 1 м. ребра- не регламентируется.	СП 70.13330.2012,прил.Х, табл. X.2.	Минимальные требования к качеству поверхности бетона. Опилкуатуриваемые и скрываемые поверхности
3	Отклонение (допуск) от прямолинейности профиля (в том числе отклонение по горизонтали) верхней бетонной поверхности плиты, а также цементно-песчаной стяжки, предназначенной под непосредственную наклейку линолеума, включая боковые грани (при измерениях от условной линии): на участке длины до 1000мм 1000-1600 1600-2500 2500-4000 4000-8000 8000-16000 16000-25000 25000-40000		ПСД, ГОСТ 21779 п.2.3; 2.4 табл.2	Замеры производить согласно ГОСТ 26433.2-94 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений». Приложение А; т. А.1; п. 10.1 а), б).
4	Отклонение от плоскостности лицевой нижней (потолочной) поверхности плиты, а также верхней поверхности (пола) при измерениях от условной плоскости при длине: до 1000мм 1000-1600 1600-2500 2500-4000 4000-8000 8000-16000 16000-25000 25000-40000		ПСД, ГОСТ 21779 п.2.3; 2.4 табл.2	Замеры производить согласно ГОСТ 26433.2-94 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений». Приложение А; т. А.1; п. 10.1 а), б).

3. Требования к процессам подготовки поверхностей устанавливаются в соответствующих технологических картах организации исполнителей работ.

3.1 Основания, подготовленные под окраску, оклейку обоями на бумажной основе и настилку линолеума должны удовлетворять требованиям таблицы 4.

Таблица 4.

№	Технические требования	Значение предельного отклонения (интервала), допуска	Обоснование и методика контроля
I	Потолки (штукатуренные поверхности)		
1	Отклонение (допуск) от прямолинейности штукатуренной поверхности по горизонтали на участке длины до 1000мм 1000-1600 1600-2500 2500-4000 4000-8000 8000-16000 16000-25000 25000-40000	+/-20мм +/-24мм +/-30мм +/-40мм +/-50мм +/-60мм +/-80мм +/-100мм	Замеры производить согласно ГОСТ 26433.2-94 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений». Приложение А; т. А.1; п. 10.1 а), б).
2	Отклонение (допуск) по плоскостности штукатуренной поверхности на участке длины до 1000мм 1000-1600 1600-2500 2500-4000 4000-8000 8000-16000 16000-25000 25000-40000	+/-12мм +/-16мм +/-20мм +/-24мм +/-30мм +/-40мм +/-50мм +/-60мм	Замеры производить согласно ГОСТ 26433.2-94 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений». Приложение А; т. А.1; п. 10.1 а), б).
3	Качество потолочной поверхности:	Максимальный диаметр или размер раковины 15мм., глубиной 5мм.	СТО – мелкие дефекты на поверхности не должны быть заметны наблюдателем с нормальным зрением: на потолке с расстояния 1.7м при дневном свете
II	Стены (штукатуренные поверхности)		
1	Допуск перпендикулярности (отклонения по вертикали) штукатуренной поверхности: 1600мм-2500 мм более 2500 мм (на всю высоту помещения)	12мм 16мм	Замеры производить согласно ГОСТ 26433.2-94 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений». Приложение А; т. А.1; п. 10.1 а), б).
2	Отклонение от плоскостности штукатуренной поверхности при длине: до 1000мм 1000-1600 1600-2500 2500-4000 4000-8000 8000-16000 16000-25000	+/-12мм +/-16мм +/-20мм +/-24мм +/-30мм +/-40мм +/-50мм	Замеры производить согласно ГОСТ 26433.2-94 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений». Приложение А; т. А.1; п. 10.1 а), б).

	25000-40000	+/-60мм	
3	Качество поверхности стен:	Максимальный диаметр или размер раковины 15мм., глубиной 5мм;	СТО – мелкие дефекты на поверхности не должны быть заметны наблюдателем с нормальным зрением: на потолке с расстояния 2.0 м при дневном свете
III Полы (цементно-песчаная стяжка)			
1	Отклонение (допуск) от прямолинейности поверхности стяжки по горизонтали на участке длины до 1000мм 1000-1600 1600-2500 2500-4000 4000-8000 8000-16000 16000-25000 25000-40000	+/-20мм +/-24мм +/-30мм +/-40мм +/-50мм +/-60мм +/-80мм +/-100мм	Замеры производить согласно ГОСТ 26433.2-94 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений». Приложение А; т. А.1; п. 10.1 а), б).
2	Отклонение (допуск) по плоскостности стяжки на участке длины до 1000мм 1000-1600 1600-2500 2500-4000 4000-8000 8000-16000 16000-25000 25000-40000	+/-12мм +/-16мм +/-20мм +/-24мм +/-30мм +/-40мм +/-50мм +/-60мм	Замеры производить согласно ГОСТ 26433.2-94 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений». Приложение А; т. А.1; п. 10.1 а), б).
3	Качество поверхности стяжки пола	Максимальный диаметр или размер раковины 15мм., глубиной 5мм;	СТО – мелкие дефекты на поверхности не должны быть заметны наблюдателем с нормальным зрением: на потолке с расстояния 1.7м при дневном свете

VI. Критерии оценки качества лакокрасочного покрытия (ЛКП) поверхностей потолков, стен, конструкций.

Таблица 5

№	Технические требования СТО	Предельный показатель	Основание, метод контроля
1	Оценку качества ЛКП необходимо производить после высыхания водных красок и образования прочной пленки на поверхностях окрашенных безводными (синтетическими) красителями. Тип поверхности – глянцевая или матовая – по типу красителя.	По инструкции на краситель	Технический осмотр. Паспорт качества красителя (входной контроль)
2	Однотонность поверхности, наличие полос, пятен, подтеков, брызг, следы кисти (валика), морщины		Технический осмотр. Не должны быть заметны с расстояния 1,7м – для потолков и 2м для стен при нормальном зрении
3	Проведение нижеуказанных разнотонностей или дефектов поверхности В местах сопряжения поверхностей, окрашенных в различные цвета, искривления линий, закраски на отдельных участках не должны превышать	Не допускается 5мм	Толщина слоя малярного покрытия в соответствии с инструкцией на примененный краситель – входной контроль Не должны быть заметны с расстояния 2м
4	Влажность конструкции при оценке качества ЛКП, в том числе: бетонных поверхностей, опалубочных участков стен деревянных поверхностей	Не более 8% Не более 12%	Прибор для измерения влажности
5	Высота (глубина) местных неровностей, шероховатостей	Максимальный диаметр или размер раковины 15мм., глубиной 5мм;	СТО – мелкие дефекты на поверхности не должны быть заметны с расстояния 1,7м – для потолков и 2м для стен при нормальном зрении

6	Отклонение от плоскостности окрашенных поверхностей потолков, стен, конструкций при длине: до 1000мм 1000-1600 1600-2500 2500-4000 4000-8000 8000-16000 16000-25000 25000-40000	+/-12мм +/-16мм +/-20мм +/-24мм +/-30мм +/-40мм +/-50мм +/-60мм	Замеры производить согласно ГОСТ 26433.2-94 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений». Приложение А; т. А.1; п. 10.1 а), б).
7	Допуск перпендикулярности (отклонения по вертикали) окрашенной поверхности стен, конструкций: 1600мм -2500 мм более 2500 мм (на всю высоту помещения)	12мм 16мм	Замеры производить согласно ГОСТ 26433.2-94 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений». Приложение А; т. А.1; п. 10.1 а), б).
8	Отклонение (допуск) от прямолинейности окрашенной поверхности потолков, конструкций по горизонтали на участке длины до 1000мм 1000-1600 1600-2500 2500-4000 4000-8000 8000-16000 16000-25000 25000-40000	+/-20мм +/-24мм +/-30мм +/-40мм +/-50мм +/-60мм +/-80мм +/-100мм	Замеры производить согласно ГОСТ 26433.2-94 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений». Приложение А; т. А.1; п. 10.1 а), б).

VII. Критерии оценки качества пола с покрытием из линолеума.

Таблица 6

№	Технические требования СТО	Предельный показатель	Основание, метод контроля
1	Тип пола, состав материалов, покрытие из линолеума по спецификации полов		Проектно-сметная документация (ПСД) – спецификация типов полов, входной контроль
2	Технические характеристики линолеума		ГОСТ 18108-80 п.2.5 Сертификат, паспорт качества
3	Способ сварки - Направление шва -	по технологической карте. не регламентируется.	СТО
4	Цвет, рисунок, фактура не регламентируется.		Требования ПСД, согласование службы Заказчика
5	Нормируемая величина изменения линейного размера: - на длину 3м - на длину 4,5м	1,5% До 4,5см До 6,75см	ГОСТ 18108-80 п.2.5 «Линолеум поливинилхлоридный на теплозвукоизолирующей основе, Технические условия»
6	Нормируется величина снижения индекса ударного шума	Не менее 20	Сертификат, паспорт качества. Протокол испытания помещений
7	Наличие крупинок мусора под покрытием	Не допускается	Тех. карта
8	Установка медных алюминиевых или стальных элементов (в зонах стыка) для защиты края покрытия от агрессивных механических воздействий, отклеивания	Допустимо	СП 23.13330.2011 п.5.29
9	Наличие плинтусов	Нет/да	ПСД; согласование службы Заказчика
10	Величина напуска на стены с учетом компенсации нормируемого изменения линейного размера	50-100мм	ПСД, ГОСТ 18108-80
11	Допускается возникновение местных вздутий, неровностей, продавливаний от эксплуатационных воздействий	40*40мм, высотой до 10мм глубиной до 3мм	Инструкция по эксплуатации жилых помещений
12	Зазоры в местах примыкания к дверным коробкам, стоякам отопления, внешние и внутренние углы стен, возникающие вследствие нормируемого изменения линейного размера в процессе эксплуатации	До 10мм	ГОСТ 18108-80
13	Уступ в зоне шва между смежными полотнами	1мм	СТО

14	Отклонение (допуск) от прямолинейности поверхности по горизонтали, измеренное по поверхности линолеума на участке длины до 1000мм 1000-1600 1600-2500 2500-4000 4000-8000 8000-16000 16000-25000 25000-40000	+/-20мм +/-24мм +/-30мм +/-40мм +/-50мм +/-60мм +/-80мм +/-100мм	Замеры производить согласно ГОСТ 26433.2-94 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений». Приложение А; т. А.1; п. 10.1 а), б).
----	---	---	--

VIII. Критерии оценки качества пола из керамической плитки.

Таблица 7

№	Технические требования СТО	Предельный показатель	Основание, метод контроля
1	Технические характеристики плиток		ГОСТ 6787-200 «Плитки керамические для полов ...» Сертификат, паспорт качества
2	Высота уступа между смежными плитками	3мм	СТО
3	Уступы между плитками и элементами окаймления	3мм	СТО ГОСТ 26433.1
4	Отклонения от проектного уклона помещения на всю длину/ширину помещения	50мм	СТО ГОСТ 26433.1
5	Отклонение толщины покрытия от проектной	10%	СТО ГОСТ 26433.1
6	Контроль сцепления плиток с основанием		По ГОСТ 28089 Примечание: применение метода «простукиванием и определение характера звучания» в экспертных оценках недопустим
7	Ширина межплиточного шва	6мм – рекомендуемое значение	Согласно ПСД или технологической карты ГОСТ 26433.1
8	Отклонение прямолинейности шва на всю длину/ширину помещения	5мм	ПСД, СТО, технологическая карта, ГОСТ 26433.1
9	Сколы в швах не более	3мм	СТО
10	Отклонение (допуск) от прямолинейности поверхности пола по горизонтали на участке длины до 1000мм 1000-1600 1600-2500 2500-4000 4000-8000 8000-16000 16000-25000 25000-40000	+/-20мм +/-24мм +/-30мм +/-40мм +/-50мм +/-60мм +/-80мм +/-100мм	Замеры производить согласно ГОСТ 26433.2-94 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений». Приложение А; т. А.1; п. 10.1 а), б).
11	Отклонение (допуск) по плоскостности поверхности пола на участке длины до 1000мм 1000-1600 1600-2500 2500-4000 4000-8000 8000-16000 16000-25000 25000-40000	+/-12мм +/-16мм +/-20мм +/-24мм +/-30мм +/-40мм +/-50мм +/-60мм	Замеры производить согласно ГОСТ 26433.2-94 «Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений». Приложение А; т. А.1; п. 10.1 а), б).
12	Наличие плинтуса или бордюра, раскладка, цвет, клеящие составы, материал затирки швов		ПСД, технологическая карта
13	Допускается по согласованию с застройщиком и проектной организацией использовать аналоги керамической плитки, клеящих составов, назначать иную ширину шва		Сертификат, паспорт качества, листок авторского надзора

IX. Критерии оценки качества дверных блоков и узлов примыканий дверных блоков к стеновым проемам

Таблица 8

№	Технические требования СТО	Предельный показатель	Основание, метод контроля
1	Блок дверной стальной		
1.1	Габаритные размеры, тип, архитектурный рисунок		ПСД, ТУ, паспорт качества, сертификат
1.2	Количество контуров уплотнения		ПСД, ТУ, сертификат
1.3	Материал уплотняющих прокладок – величина зазора в стыках	Не более 2мм	ТУ, сертификат
1.4	Предельные отклонения от номинальных размеров: - габариты изделий - внутренний размер коробок - наружный размер полотен - разность длин диагоналей - провисание полотна - суммарная величина допуска зазора между полотном и коробкой (в любом месте по периметру), не более	+/-3мм +/-3мм +2мм 3мм 2мм 7мм	Методика измерения линейных размеров по ГОСТ 26433.1 Измеряется после проведения регулировочных работ
1.5	Отклонение от условной вертикали смонтированного в проем блока Отклонение от вертикали дверного проема на всю высоту изделия Суммарное допустимое отклонение блока относительно вертикальной оси стены	3мм 10мм 10мм	СТО ГОСТ 21779 5кл. точности СТО
1.6	Отклонение размеров дверных проемов по ширине откосов от номинальных	+/-5мм	ГОСТ 12504 п.3.9.2 Методика измерений по ГОСТ 24633.1
1.7	Отклонение от прямолинейности профиля откосов и граней откосов	+/-3мм	ГОСТ 12504 п.3.9.3 Методика измерений по ГОСТ 24633.1
1.8	Отклонение расположения проема от плоскостности при измерениях от плоскости, проходящей через три угловые точки дверного проема	+/-8мм	ГОСТ 12504 п.3.9.4 Методика измерений по ГОСТ 24633.1 ТУ 5361-001-90394882-2015
2	Блок дверной деревянный (внутриквартирный)		
2.1	Габаритные размеры, тип, архитектурный рисунок		ПСД, паспорт качества, сертификат
2.2	Отклонения от номинальных размеров изделий, в том числе: - коробок - внешние размеры полотен по высоте - по ширине - номинальный зазор в притворе	+2мм -2,5мм -2,0мм -2,0мм	Методика измерения линейных размеров по ГОСТ 26433.1 Измерения должны проводиться при расчетных параметрах микроклимата
2.3	Суммарная величина допуска зазора между полотном и коробкой	6,5мм	Измерения должны проводиться при расчетных параметрах микроклимата - t°=18°-22°, W=30-55% Методика измерения по ГОСТ 26433.1
2.4	Отклонение от условной вертикали смонтированного в проем блока Отклонение от вертикали дверного проема на всю высоту изделия Суммарное допустимое отклонение блока относительно вертикальной оси стены	3мм 10мм 13мм	СТО ГОСТ 21779 5кл. точности СТО
2.5	Отклонение размеров дверных проемов по ширине откосов от номинальных	+/-5мм	ГОСТ 12504 п.3.9.2 Методика измерений по ГОСТ 24633.1
2.6	Отклонение от прямолинейности профиля откосов и граней откосов	+/-3мм	ГОСТ 12504 п.3.9.3 Методика измерений по ГОСТ 24633.1
2.7	Отклонение расположения проема от плоскостности при измерениях от плоскости, проходящей через три угловые точки дверного проема	+/-8мм	ГОСТ 12504 п.3.9.4 Методика измерений по ГОСТ 24633.1
2.8	Интервал номинальных размеров ширины обдвички	20-100мм	СТО
2.9	Суммарная величина допуск величины зазора между декоративной обдвичкой и стеной в любом	13мм	СТО

	месте по периметру изделия		
2.10	Интервал смещения деталей облицовки в угловых соединениях	0-5мм	СТО
2.11	Наличие ручек, замков		по ПСД

Х.Критерии оценки качества внутреннего санитарно-технического оборудования

Таблица 9

№	Технические требования СТО	Предельный показатель	Основание, метод контроля
1	Приборы санитарно-технические стальные эмалированные, в том числе: -вапня, поддопы -мойки		Качество изделий по ГОСТ 23695-94, паспорт качества, сертификат
1.1	Требования к монтажу, в том числе: - отклонение от горизонтали вапн, поддопов/допуск - отклонение от горизонтали моск/ допуск	+/-4мм/8мм +/-1,5мм/3мм	Инструкция на монтаж Методика измерений по ГОСТ 24633.1 Проведение измерений после проведения регулировочных работ
2	Изделия санитарно-керамические: - унитазы - умывальники		Качество изделий по ГОСТ 15167-93, паспорт качества, сертификат
2.1	Отклонения от плоскостности: -верхней поверхности унитазов/ допуск - верхней поверхности (бортов) умывальников/ допуск	+/-8мм/16мм +/-4мм/8мм	п.5.2.18 ГОСТ 15167 п. 5.2.16 ГОСТ 15167 Инструкция на монтаж Методика измерений по ГОСТ 24633.1
3	Смесители и краны водоразборные		Качество изделий по ГОСТ 25809-96, паспорт качества, сертификат
4	Величина уклона подводов к отопительным приборам (при длине подвода более 500мм)	Не менее 3%	СНиП 3.05.01-85 Методика измерений по ГОСТ 24633.1

XI.Критерии оценки качества блоков оконных и дверных балконных из поливинилхлоридных профилей и монтажных узлов примыкания к стеновым проёмам.

11.1. Изделия должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, ГОСТ 30674-99. Оконные и дверные блоки поставляемые на объект строительства также должны отвечать следующим требованиям:

- архитектурно-композиционным в соответствии с проектной документацией;
- по тепловой защите согласно СНиП 23-02-2003 и утвержденного раздела проекта «Энергоэффективности»;
- по звукоизоляции согласно СНиП 23-03-2003;
- по воздухопроницаемости и водонепроницаемости согласно ГОСТ 23166-99

Соответствие качества изделий требованиям данных пунктов и ГОСТ 30674-99 подтверждается сертификатом соответствия на поставляемые изделия и протоколами лабораторных испытаний, выданных лицами, аккредитованными в установленном законе порядке.

11.2. Требования к монтажу изделий и размеры монтажных узлов примыкания к стенам, устанавливаются в проектной документации с учетом принятых в проекте вариантов исполнения узлов примыкания в стеновых конструкциях, рассчитанных на заданные климатические и другие нагрузки. Монтаж оконных и дверных блоков должен выполняться в

соответствии с проектной, рабочей (в том числе конструкторской) и организационно-технологической документацией. Организационно-технологическая документация включает в себя проект производства работ (ППР), требования по контролю над качеством выполнения работ, составлением актов на скрытые работы, мероприятия по технике безопасности.

11.3. Монтаж должен осуществляться специализированными строительными фирмами.

Окончание монтажных работ должно подтверждаться актом сдачи-приемки, оформленном в установленном порядке.

11.4. Монтаж изделий производится после проведения штукатурных работ (откосов). При необходимости проведения дополнительных штукатурных или отделочных работ элементы ограждающих конструкций должны быть защищены защитной пленкой или лентой.

11.5. Кромки и поверхности проемов не должны иметь выколов, раковин, наплывов раствора и других повреждений высотой (глубиной) более 10 мм. Дефектные места должны быть зашпаклеваны водостойкими составами, Пустоты в откосах проемов стен (например: полости на стыках облицовочного и основного слоев кирпичной кладки в местах стыков перемычек и кладки, и др.) следует заполнять вставками из жестких пеноутеплителей, антисептированной древесины или штукатурными смесями. При применении минераловатных утеплителей рекомендуется обеспечить защиту от насыщения влагой. При установке оконных блоков в четвертные проемы рекомендуемый заход за четверть коробки оконного блока должен быть не менее 10 мм.

11.6. Оконные блоки устанавливаются по уровню в пределах допускаемых отклонений и временно фиксируются установочными клиньями или иным способом в местах угловых соединений коробок и импостов. После установки и временной фиксации коробку оконного блока крепят к стеновому проему с помощью крепежных элементов. Установочные клинья удаляют перед устройством утеплительного слоя монтажного шва. При установке оконных блоков допускается использовать опорные колодки, которые после крепления разворачивают из монтажного положения в рабочее, места их установки заполняют утеплительным материалом с наружной и внутренней стороны.

11.7. В качестве крепежных элементов для монтажа изделий следует применять:

- гибкие анкера в комплекте с шурупами и дюбелями;
- строительные дюбеля;
- монтажные шурупы;
- специальные монтажные системы (например, с регулируемыми монтажными опорами).

11.8. Выбор крепежных элементов и глубину их заделки в стене устанавливают в рабочей документации на основании расчета несущей способности крепежа. Расстояние между точками закрепления окна по контуру проема устанавливают на основании технических требований производителя профильной системы. Расстояние от внутреннего угла коробки до крепежного элемента не должно превышать 150-180 мм; от узла импостного соединения до крепежного элемента 120-180 мм.

11.9. Расстояние между крепежными элементами при монтаже изделий белого цвета с профилями, усиленными стальными вкладышами, не должно превышать 700 мм, в других случаях – не более 600 мм.

11.10. Максимальный размер монтажного зазора не должен превышать 60 мм.

11.11. Для передачи нагрузок, действующих в плоскости оконного блока на строительную конструкцию, применяют опорные (несущие) колодки из полимерных материалов твердостью не менее 80 ед. по Шору А. Число и расположение опорных колодок определяют в технологической документации. Рекомендуемая длина колодки – 100-120 мм. Опорные

колодки устанавливаются после крепления оконного блока к стеновому проему крепежными элементами.

11.12. В случае монтажной блокировки оконных блоков между собой или с балконными дверными блоками соединение изделий следует производить через специальные соединительные профили, которые могут иметь усиленные вкладыши для повышения прочностных характеристик изделий. Соединение должно быть плотным, исключающим продувание более 0,2 м/с и проникновение влаги, компенсирующим температурное расширение изделий.

11.13. При исполнении узлов примыкания должны выполняться требования, установленные в проектной и конструкторской документации, а также соблюдаться следующие условия:

- заделка монтажных зазоров между изделиями и откосами проемов стеновых конструкций должна быть плотной, герметичной, исключающей продувание более 0,2 м/с, рассчитанной на выдерживание климатических нагрузок снаружи и условий эксплуатации внутри помещений;

- конструкция узлов примыкания должны препятствовать образованию мостиков холода, приводящих к образованию конденсата на внутренних поверхностях остекленных проемов;

- эксплуатационные характеристики конструкций узлов примыкания и применяемых материалов должны отвечать требованиям, установленным в действующих нормативных документах;

- герметизация швов со стороны помещений должна быть более плотной, чем снаружи;

- при выборе заполнения монтажных зазоров следует учитывать эксплуатационные температурные изменения габаритных размеров изделий;

- полимерные материалы, применяемые при монтажных работах, должны иметь гигиеническое заключение санитарно-эпидемиологических органов о возможности их применения в строительстве.

11.14. Герметизация в местах примыкания светопрозрачных ограждающих конструкций к элементам здания должна быть произведена с применением уплотнительных материалов.

Для заполнения монтажных зазоров (швов) применяют силиконовые герметики, предварительно сжатые уплотнительные ленты ПСУЛ (компрессионные ленты), изолирующие пеноуретановые шнуры, пеноуплотнители, минеральную вату и другие материалы.

11.15. Заполнение монтажного зазора теплоизоляционными материалами должно быть сплошным по сечению, без пустот и неплотностей, разрывов, щелей и переливов.

Расслоения, сквозные зазоры, щели, а также раковины размером более 6 мм не допускаются. Оптимальная ширина слоя пенного утеплителя составляет 15-60 мм, глубина – не менее толщины коробки светопрозрачной конструкции.

11.16. При установке оконного слива в узлах примыкания к стеновому проему и коробке оконного блока необходимо обеспечивать условия, исключающие попадания влаги в монтажный шов. Угол наклона слива должен быть не менее 100° от вертикальной плоскости.

11.17. Примыкание подоконника к коробке оконного блока должно быть плотным, герметичным и устойчивым к деформационным воздействиям. Установка подоконника производится на опорные несущие колодки, размеры и число которых должны обеспечивать нагрузку в вертикальной плоскости не менее 100 кг. При выносе подоконника более чем на 1/3 ширины от плоскости стены рекомендуется установка дополнительных кронштейнов.

11.18. После завершения монтажа оконных и дверных блоков и отделки монтажного проема следует произвести удаление защитной пленки с лицевых поверхностей профилей, учитывая

при этом, что продолжительность воздействия солнечных лучей на защитную пленку не должна превышать десяти дней.

11.19. Качество изделий на соответствие ГОСТ 30674-99, в том числе геометрические параметры, проверяют только у не смонтированных изделий, в том числе у изделий в сборе.

Проверка проводится предприятием изготовителем в испытательных лабораториях (центрах), аккредитованных в установленном законе порядке. При этом проверяют:

- отклонение номинальных размеров и прямолинейность кромок;
- прочность угловых соединений;
- требования к установке подкладок под стеклопакеты;
- требования к установке уплотняющих прокладок;
- требования к установке усилительных вкладышей;
- расположение и функционирование оконных приборов;
- требования к качеству сварных швов;
- требования к внешнему виду и наличию защитной пленки;
- требования к размерам, числу и расположению функциональных отверстий;
- требования к маркировке и упаковке.

Приемочный контроль качества готовых смонтированных изделий проводят поштучно, методом сплошного контроля. Проверка проводится лицом, осуществляющим строительство (заказчиком) совместно с подрядной организацией. При этом проверяют:

- внешний вид изделий, в том числе качество стеклопакетов;
- отклонение размеров зазоров под наплавом;
- провисание открывающихся элементов;
- отклонения размера расстояния между наплавками створок;
- наличие и места расположения водосливных отверстий;
- работу оконных приборов и петель;
- наличие защитной пленки на лицевых поверхностях.

Качество монтажа проверяют после завершения каждого этапа монтажа.

11.20. Предельные отклонения размеров изделий и элементов изделий не должны превышать следующих значений:

- предельные отклонения номинальных габаритных размеров изделий не должны превышать $+2 (-1)$ мм;
- зазор в притворе $\pm 1,5$ мм;
- зазор под наплавом: до 2000 мм $+1 (-0,5)$ мм; свыше 2000 мм $+1,5 (-0,5)$ мм;
- размеры расположения приборов и петель ± 1 м;
- разность длин диагоналей прямоугольных рамочных элементов не должно превышать 2,0 мм при наибольшей длине стороны створки до 1400 мм и 3,0 мм – более 1400 мм;
- перепад лицевых поверхностей (провес) в сварных угловых и Т-образных соединениях смежных профилей коробок и створок, установка которых предусмотрена в одной плоскости, не должен превышать 0,7 мм, при механическом соединении импостов с профилями коробок, а также между собой – не более 1,0 мм;
- провисание открывающихся элементов (створок, полотен, форточек) в собранном изделии не должно превышать 1,5 мм на 1 м ширины;
- отклонение номинального размера расстояния между наплавками смежных створок не должно превышать 1,0 мм на 1 м длины притвора;
- в случае, если обработка сварного шва предусматривает выборку канавки, размер канавки на лицевых поверхностях не должен превышать 5 мм по ширине, глубина канавки должна

быть в пределах 0,5-1,0 мм, а величина среза наружного угла сварного шва не должна превышать 2 мм по сварному шву;

- отклонение от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов не должна превышать 3 мм на 1 м длины на любом участке.

Значение предельных отклонений размеров зазоров в притворах и под наплавом приведены для закрытых створок с установленными уплотняющими прокладками.

11.21. Внешний вид изделий (цвет, глянец) не должен отличаться для всех элементов изделия не более чем на один тон. Допустимые дефекты поверхности ПВХ профилей (риски, царапины, усадочные раковины и др.) не должны быть более чем: 1 мм по ширине, 1 мм по глубине и не более 200 мм по длине.

Сварные швы не должны иметь поджогов, непроваренных участков, трещин. Изменение цвета ПВХ профилей в местах сварных швов после их зачистки не допускается.

11.22. Стеклопакеты (стекла) устанавливаются в фальцах створки или коробки на подкладках, исключающих касание кромок стеклопакета (стекла) внутренних поверхностей фальцев ПВХ профилей. Качество монтажа стеклопакетов должно соответствовать требованиям пункта 5.6 ГОСТ 30674-99.

11.23. При изготовлении изделий применяют оконные приборы и крепежные детали, специально предназначенные для применения в оконных системах из ПВХ профилей. Качество оконных приборов и их монтажа должно соответствовать требованиям пункта 5.8 ГОСТ 30674-99.

11.24. Качеству конструкций оконных и дверных блоков, а также размеры, число и расположение функциональных отверстий должно соответствовать требованиям пункта 5.9 ГОСТ 30674-99.

11.25. Оконные блоки следует устанавливать по уровню. Отклонение от вертикали сторон коробок смонтированных изделий не должно превышать 3,0 мм на 1 м длины, но не более 6 мм на высоту изделия.

11.26. К значительным и критическим дефектам, требующим замены изделия, относят дефекты, ведущие к потере эксплуатационных характеристик изделий, неустраняемые без замены части изделия:

- поломка профиля;
- треснувший стеклопакет;
- превышение предельных отклонений размеров более чем в 2 раза от установленных нормативных значений и разукomплектованность изделий.

11.27. К малозначительным дефектам, не требующим замены изделий, относят устранимые дефекты изделий, а также дефекты монтажа:

- незначительные повреждения поверхности, не превышающие установленные в пункте 11.21;
- неотрегулированные и расшатанные оконные приборы и петли;
- дефекты водосливных отверстий;
- превышение предельных отклонений размеров менее чем в 2 раза от установленных в пункте 11.20;
- дефекты монтажа, нарушение пунктов 11.3-11.18, 11.25.

11.25. Приемочный контроль качества изделий, а также их монтажа проводят в соответствии с методами, установленными в п.7 ГОСТ 30674-99.

ХII. Критерии оценки качества работ по монтажу светопрозрачных конструкций блоков дверных из алюминиевых сплавов

12.1 Требования к конструкции

12.2.1 Дверные блоки представляют собой одинарную конструкцию из рамочных элементов, собираемых из алюминиевых профилей по на угловых крепежных деталях с применением винтовых соединений или двухкомпонентного клея с последующей опрессовкой. Возможно применение комбинированного способа крепления или других способов сборки угловых соединений, по прочности соответствующих требованиям, приведенным в таблице 3. Конструкция дверных блоков может быть с порогом и без порога. Пороги имеют сплошной контур в нижнем горизонтальном сечении и крепятся с помощью механических связей.

12.2.2 Пороги изготавливают из алюминиевых профилей с коррозионностойким покрытием и дренажными отверстиями для отвода воды.

12.2.3 Высота порога не должна являться препятствием для безбарьерного прохода. Рекомендуемая высота порога - не более 20 мм.

12.2.4 Дверные блоки, установленные на путях эвакуации, могут быть одно- и двупольными, распашными, с обязательным открыванием по ходу эвакуации.

12.2.5 Раздвижные и складные дверные блоки могут быть внутренними группы Б и наружными группы А (например в частном домостроении в качестве дверей зимних садов, террас и в других архитектурных решениях). Маятниковые дверные блоки группы А рекомендуются для установки в качестве входных для зданий с большой проходимостью людей. Указанные конструкции дверных блоков могут быть полностью застекленными или с глухой непрозрачной частью. Раздвижные и складные функции дверных блоков обеспечивают соответствующие устройства по ГОСТ 30777.

12.2.6 Дверные блоки группы А могут быть выполнены во взломоустойчивом варианте с применением многоригельной взломоустойчивой системы запираения с замками 4-го класса по ГОСТ 5089.

12.2.7 Конструкция наружных дверных блоков должна включать в себя систему функциональных отверстий для осушения полости между кромками стеклопакета (филенки) и фальцами профилей.

12.2.8 Дверные блоки должны быть безопасными в эксплуатации и обслуживании. Условия безопасности применения изделий различных конструкций устанавливаются в проектной документации (например, дверные блоки, применяемые в детских учреждениях, должны быть остеклены закаленным, многослойным или другими видами безопасных стекол). Дверные блоки группы А должны быть рассчитаны на эксплуатационные нагрузки в соответствии с действующим сводом правил [1].

12.3. Размеры и предельные отклонения

12.3.1 Номинальные габаритные размеры и архитектурные рисунки дверных блоков устанавливаются в проектной рабочей документации (заказе, договоре). Номинальные размеры узлов изделий, сечений профилей, комбинаций профилей устанавливаются в технической документации на их изготовление.

12.3.2 Размеры полотен дверных блоков в зависимости от моментов сопротивления сечения профилей, схемы открывания, типов применяемых петель, расчетных ветровых нагрузок (для дверей группы А), массы элементов остекления должны быть приведены в конструкторской документации предприятия-изготовителя.

